

Staubfreie Big Bag Befüllung

13.01.2020 Aktuelles

Eine der Kernkompetenzen der Moore Anlagenbau sind Big Bag Befüllsysteme, die immer individuell an die baulichen Gegebenheiten des Produzenten angepasst werden. Die notwendige Entstaubung erfolgt häufig durch Entstaubungsanlagen von Infastaub.

Granuläre, gut oder schlecht fließende, feinkörnige und die unterschiedlichsten Arten von Schüttgüter werden über spezielle Systeme und Komponenten in Big Bags gefüllt. Sie sind ein weit verbreitetes Transportgefäß für eine Vielzahl von Produkten und ein wichtiger Teil der Produktionskette.

Eine der Kernkompetenzen der Moore Anlagenbau sind Big Bag Befüllsysteme, die immer individuell an die baulichen Gegebenheiten des Produzenten angepasst werden. Das kann auf kleinstem Raum sein oder - wie in diesem Projekt - der Abtransport der mit Quarzsand befüllten Big Bags über ein Rollenförderband.

Bei der Konzeption der Anlage wurde großer Wert auf Staubarmut gelegt, da feine Schüttgüter, wie gemahlener Quarzsand mit einer Schüttdichte von $0,90 - 1,60 \text{ kg/dm}^3$, Staub bildet wenn er bewegt wird. Und das lässt sich beim Abfüllen nicht vermeiden. An den entscheidenden Emissionsquellen wird der Staub sicher und effizient über Absaughauben oberhalb der Befüllanlage angesaugt und über ein Rohrleitungssystem in eine außerhalb stehende und sehr leistungsfähige Filteranlage geleitet. Ein nahezu staubfreies Handling ist sichergestellt.

Die Patronenfilteranlage mit einer Filterfläche von 32 m^2 ist ausgelegt für einen Volumenstrom von $2.400 \text{ m}^3/\text{h}$. Die Geräuschemission des Ventilators wird über einen Schalldämpfer gemindert.





Was man bei Infastaub machen kann und wie wir ticken? [Hier](#) gibt es viele Infos.

Alle Anleitungen sowie wichtige PDF-Dateien finden Sie [hier](#).

Alle anstehenden Messetermine finden Sie [hier](#).

Abonnieren Sie hier unseren [Newsletter](#) und sichern sich Ihre kostenfreien Eintrittskarten zu unseren Messen.