

INFASTAUB



Industrielle Entstaubung
Breathe The Difference: Pure Air



Das Unternehmen

In Zeiten von erhöhten Umweltbelastungen, Klimawandel, steigendem Energieverbrauch und Ressourcenschonung nicht erneuerbarer Rohstoffe hat die industrielle Entstaubung eine wesentliche Bedeutung.

Verantwortliche nehmen sich dieser Aufgabe an und investieren beständig in moderne Technologien zur effizienten Entstaubung. Auf diesem Gebiet zählt Infastaub zu den führenden Herstellern.

Infastaub ist einer der weltweit maßgebenden Anbieter von Entstaubungslösungen für die Industrie. Seit 1967 bieten wir unseren Kunden komplette und maßgeschneiderte Lösungen: Von der Projektierung über Konstruktion und Fertigung bis zur Montage, Inbetriebnahme, Wartung und Reparatur sowie die Versorgung mit Ersatzteilen. Mit den langjährigen Erfahrungen unserer Ingenieure, Konstrukteure und Fachkräfte aus unserer Fertigung bringen wir neue, innovative Produkte auf den Markt und entwickeln unsere bewährten Filterserien fortlaufend weiter.



Infastaub steht für Verlässlichkeit, Qualität und Service. Wir sind geachteter und verlässlicher Partner vieler namhafter Anlagenbauer und weltweit produzierender Unternehmen. Sie können sicher sein, dass wir nicht nur technisch hervorragende Lösungen bereitstellen, sondern auch die besten Leistungen bieten.

Als kompetenter Qualitätsanbieter für Filteranlagen verfügt Infastaub über ein langjähriges, breites Branchen-Know-How und wirksame Qualitätssicherungssysteme. Unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 garantiert die ordnungsgemäße Durchführung sowie Überprüfung aller Arbeitsprozesse und die Einhaltung wichtiger Richtlinien wie Umweltschutz, Arbeitssicherheit und Materialausnutzung. Denn unser oberstes Ziel ist es, die Zufriedenheit unserer Kunden sicher zu stellen.

Unsere Mitarbeiter im Innen- und Aussendienst zählen auf Grund ihrer langjährigen Erfahrung zu den kompetentesten in der gesamten Branche. Gerne beraten wir auch Sie individuell vor Ort bei der Lösung Ihrer Entstaubungsaufgaben.

Das Leistungsprofil

Viele Fertigungsverfahren sind mit starken Staubentwicklungen verbunden, die sich nicht ohne weiteres vermeiden lassen. Gleichzeitig schreiben zahlreiche Verordnungen und Richtlinien die Grenzwerte der Staubemissionen vor. Es gilt daher, Maßnahmen zur Emissionsminderung zu treffen und die Staubbelastungen für Mensch und Umwelt so gering wie möglich zu halten. Zusätzlich ermöglicht eine prozessbegleitende Staubabscheidung die Rückgewinnung des Produkts.

Infastaub bietet Ihnen:

- ❏ Innovative Filtersysteme für unterschiedlichste Anforderungsprofile
- ❏ Analyse, Konzept und Fertigung aus einer Hand
- ❏ Hohe Betriebssicherheit bei geringem Wartungsaufwand
- ❏ Von Einzellösungen im Kleinbetrieb bis zur großindustriellen Gesamtanlage
- ❏ Filtersysteme auf neuestem technischen Stand (z. B. ATEX-konforme Ausführungen, Filtermedien mit niedrigen Druckverlusten, pneumatische und elektrische Komponenten mit höchster Effizienz)
- ❏ Montage, Inbetriebnahme, Service, Wartung und Reparatur

Das bedeutet für Sie:

- ❏ Höchster Schutz für Mensch und Umwelt durch weniger Belastung
- ❏ Sicherstellung eines reibungslosen Produktionsprozesses
- ❏ Bessere Produktreinheit und höhere Qualität durch weniger Staub. Mehr Produktivität durch Produktrückgewinnung
- ❏ Einhaltung der gesetzlichen Normen
- ❏ Senkung der Betriebskosten durch optimale Filter- und Verbraucherdimensionierung (Druckluftverbrauch, Ventilatorleistung u. a.)



Die Geschäftsfelder

STEINE, ERDEN, MINERALIEN

Die freigesetzten Staubmengen in diesem Industriezweig sind erheblich. Daher sind praxisgerechte Anlagen zur Entstaubung ein zentrales Anliegen. Durch Filteranlagen von InfaStaub können die Staubemissionen um mehr als 99 % gesenkt werden.



ZEMENT, KALK, GIPS

Vom Steinbruch bis zum Betonmischer ist es ein langer Weg. Dabei entsteht bei verschiedenen Arbeitsschritten eine erhebliche Menge Staub. Dieser muss durch moderne Filteranlagen begrenzt und entfernt werden. Entstaubungslösungen von InfaStaub senken an zahlreichen Stellen des Produktionsprozesses die Staubemissionen.

ENERGIE

Rauchgas trägt zur Luftverschmutzung bei und kann lokal ein Gesundheitsrisiko darstellen. Daher ist die Partikelabscheidung ein essentieller Bestandteil der Energieerzeugung. Dazu zählt z. B. die Flugaschesammlung in brennstoffbefeuerten Kraftwerken sowie die Entstaubung bei Anlieferung, Lagerung und Dosierung von Zusatzstoffen zur Rauchgasreinigung.



NAHRUNGSMITTEL, GENUSSMITTEL

Wo Getreide, Mehl, Zucker, Salz, Gewürze, Milchpulver und andere Schüttgüter produziert werden, aus Prozessen anfallen oder in Silos gelagert werden, muss die Abluft gefiltert werden. Dies bedeutet in erster Linie die Entstaubung zur Rückgewinnung und Reinigung von Produkten. Filteranlagen von InfaStaub können so ausgestattet werden, dass sowohl Oberflächen als auch Filtermedien den hohen Anforderungen der Lebensmittelindustrie entsprechen.

KUNSTSTOFFE

Filteranlagen sind bei der Herstellung und Verarbeitung von Kunststoffen unverzichtbar. Staubquellen - zum Beispiel mechanische oder pneumatische Transportschritte, Dosierung, Mischung, Verwiegung und Abfüllung - werden heutzutage mit dezentralen und individuell auf den Prozess zugeschnittenen Filtern entstaubt. Namhafte Firmen dieser Branche setzen wegen hoher Anforderungen an die Zuverlässigkeit der Filtersysteme auf Filteranlagen von InfaStaub.



STAHL, EISEN, NE-METALLE

Die staubenden Prozesse bei der Bearbeitung von Metall sind vielfältig. Überall dort, wo Metalle gegossen, gefräst, geschliffen, poliert oder gebürstet werden, entstehen Emissionen in Form von Stäuben, Rauch, Ruß, Dämpfen und Gasen. Hier gilt es, Vorkehrungen mit entsprechenden Entstaubungslösungen zu treffen.



RECYCLING, ENTSORGUNG

Viele industrielle Entsorgungsanlagen erzeugen Staub und geben diesen an die Umgebung ab: durch Schredder, Mühlen, Müllbunker oder durch Schneiden, Mischen, Sortieren, Transportieren, Abfüllen, etc. Die spezielle Herausforderung liegt in der undefinierten Vielfalt und Zusammensetzung der anfallenden Produkte und Stäube. Ohne eine ausgereifte Entstaubungsanlage führt dies zu Verunreinigungen, Verschmutzungen und Gesundheitsgefährdungen.

GLAS, KERAMISCHE INDUSTRIE

Staubemissionen entstehen in erster Linie bei der Gemengeherstellung bzw. Bereitstellung für den Schmelzvorgang und bei der Glasverarbeitung. Glashütten unterliegen daher den Vorgaben für einen umweltverträglichen Herstellungsprozess wie auch der Einhaltung gesetzlicher Emissionsvorgaben. Die glasspezifischen Staubemissionen können unter Verwendung von Gewebefiltern aus der Abluft entfernt werden.



FARBEN, LACKE, OBERFLÄCHEN

In allen Industrie- und Konsumgüterbereichen steigen die Ansprüche an Prozesse und Produkte. Eine bessere Oberflächenbeschaffenheit, bzw. -beschichtung ist oftmals Bestandteil dieser Anforderungen. Farben, Lacke und sonstige Beschichtungsmaterialien bestehen in der Hauptsache aus einer Mischung diverser feinsten Pulver, bei deren Herstellung Stäube entstehen. InfaStaub bietet für alle Produktionsschritte geeignete Entstaubungslösungen.

CHEMIE, PHARMAZIE

Die verfahrenstechnischen Prozesse in diesen Branchen sind aufgrund unterschiedlichster Produktionsverfahren und der Verarbeitung vielfältiger Zusatzstoffe oft sehr komplex. Die gleichfalls hohen Anforderungen an Entstaubungslösungen bezüglich Sicherheit und Zuverlässigkeit erfordern ein fundiertes Wissen sowie Erfahrung bei der Planung und Fertigung der Filteranlagen.



Das Produkt-Portfolio

Mechanisch abgereinigte Filter

Taschenfilter

INFA-MAT, AM und INFA-BOY, IFB

Die mechanisch abgereinigbaren Taschenfilter INFA-MAT und INFA-BOY sind halbautomatisch arbeitende Rüttelfilter. Die kompakte Bauweise bietet sich zur ortsnahen Aufstellung an Maschinen und Arbeitsplätzen an, der Infa-Mat ferner zur Entstaubung der verdrängten Luft aus Silos während der pneumatischen Befüllung durch Silofahrzeuge, wenn Druckluft zur Abreinigung des Filters nicht zur Verfügung steht. Infa-Mat und INFA-BOY kann grundsätzlich für Arbeitsprozesse mit einer intermittierenden Betriebsweise eingesetzt werden.

- ▣ Filtereinheit mit motorischer Abreinigungsvorrichtung, modular ergänzbar
- ▣ Optional in Edelstahl oder für Heißgasanwendungen bis 130 °C
- ▣ Kein Druckluftanschluss notwendig
- ▣ Werkzeugfreier Filtertaschenwechsel



Pneumatisch abgereinigte Filter

Taschenfilter

INFA-JET, AJN

Das Taschenfiltersystem INFA-JET ist für die kontinuierliche Entstaubung an Maschinen und Arbeitsplätzen sowie zur Zentralaspiration konzipiert. Die Abscheidung von Staub oder pulverförmigen Produkten kann sowohl aus der Abluft als auch aus Prozessgasen erfolgen. Je nach Einsatzfall sind unterschiedlichste Konstruktionen und Ausführungen des INFA-JET Taschenfiltersystems erhältlich. Mit dem INFA-JET können Prozesse oder Produkte entstaubt werden, für die Patronenfilter oder sonstige plissierte Filterelemente nicht einsetzbar sind.

- ▣ Basiseinheit bestehend aus geschlossenem Filterkopf, Filtertaschen und pneumatischer Abreinigungseinheit, modular ergänzbar
- ▣ Universell einsetzbares Taschenfiltersystem
- ▣ Optional druckfest oder druckstoßfest, in Edelstahl oder für Heißgasanwendungen bis 240 °C



Patronenfilter + Schlauchfilter

INFA-JETRON Silofilter, AJB

Der INFA-JETRON ist ein vollautomatisch arbeitendes Silofilter zur Entstaubung der Abluft aus druckpneumatisch befüllten Silos oder Behältern. Das Filter ist für alle trockenen und fließfähigen Schüttgüter geeignet.

- Siloaufsatzfilter mit pneumatischer Abreinigungseinheit sowie Filterummantelung aus Edelstahl und klappbare Wetterschutzhaube
- Werkzeugfreier Filtermedienwechsel
- Optional in druckstoßfester Bauweise



INFA-JETRON Silofilter, AJP

Der INFA-JETRON, AJP ist ein vollautomatisch arbeitendes EntlüftungsfILTER zur Entstaubung der Abluft aus Silos oder Behältern. Das Filter ist für alle trockenen und fließfähigen Schüttgüter einsetzbar. Es eignet sich für alle Bedarfsfälle, bei denen ein Produkt-Staub-Luftgemisch kontinuierlich über einen längeren Zeitraum anfällt.

- Aufsatzfilter mit pneumatischer Abreinigungseinheit sowie Filterummantelung aus Normalstahl und abnehmbarer Abdeckhaube, modular ergänzbar
- Werkzeugfreier Filtermedienwechsel
- Optional in Edelstahl oder für Heißgasanwendungen bis 130 °C



INFA-JETRON Standfilter, AJP

Das Patronenfilter AJP ist ein Standfilter für die kontinuierliche Entstaubung von Maschinen und Arbeitsplätzen. Es ist für trockene und gut fließfähige Stäube konzipiert.

- Basiseinheit als Standgerät mit Trichter, Staubsammeltopf und pneumatischer Abreinigungseinheit, modular ergänzbar
- Rohgasseitiger Filtermedienwechsel in normaler Arbeitshöhe



INFA-VACUTRON, VAC

Der INFA-VACUTRON ist ein Saugfördergerät zur Beschickung von Vorbehältern mit Pulvergemischen und Granulaten.

- Basiseinheit bestehend aus geschlossenem Filterkopf mit Filterelementen und pneumatischer Abreinigungseinheit, Filterummantelung mit Zwischenspeicher, Standzarge und Sammeltrichter sowie Austragsklappe
- Filtergehäuse und alle Bauteile in Kontakt mit dem Produkt / Staub aus Edelstahl
- Gehäusefestigkeit bis +/- 0,5 bar für saugpneumatischen Betrieb



INFA-VARIO-JET, AJV

Das INFA-VARIO-JET Filterprogramm in Rundbauweise ist für die Entstaubung pneumatischer Förderungen von Schüttgütern konstruiert. Es eignet sich jedoch generell für alle Bedarfsfälle, bei denen ein Produkt-Staub-Luftgemisch kontinuierlich über einen längeren Zeitraum anfällt, also auch zur Entstaubung von mechanischen Transport- oder Verarbeitungsprozessen. Alle produktberührten Teile sind serienmäßig aus Edelstahl gefertigt.

- Basiseinheit bestehend aus geschlossenem Filterkopf, Filterelementen und pneumatischer Abreinigungseinheit, modular ergänzbar
- Gehäusefestigkeit bis +/- 0,5 bar für druck- oder saugpneumatischen Betrieb
- Optional in druckstoßfester Bauweise oder für Heißgasanwendungen bis 130 °C



INFA-MINI-JET, AJM

Die INFA-MINI-JET Familie ist ein variables Rundfilter-Programm, mit dem durch individuelle Konstruktionen kundenspezifische Ausführungen sind. Die vollautomatisch arbeitenden Filter gewährleisten durch eine optionale Heißgasausführung, Druckfestigkeit und Gasdichtigkeit die Abscheidung von Staub und pulverförmigen Produkten nicht nur aus Abluft, sondern auch aus Prozessgasen.

- Basiseinheit bestehend aus geschlossenem Filterkopf, Filterelementen und pneumatischer Abreinigungseinheit, modular ergänzbar
- Optional in Edelstahl, druckstoßfest bis 10 bar oder in Heißgasausführung bis 240 °C



INFA-INLINE-FILTER, INF

Der INFA-INLINE ist ein nicht abreinigbares Sicherheitsfilter zum Schutz vor Verdichtern und Verarbeitungsmaschinen für den Fall eines Filterdurchbruchs im Vorfilter. Nach Erreichen des maximal zulässigen Filterwiderstandes werden die Filterpatronen/ -schläuche ausgetauscht.

- Geschlossenes Filtergehäuse mit Stützfüßen, Handloch im Rohgasbereich sowie Schwenkvorrichtung für den reingasseitigen Wartungsdeckel
- Gehäusefestigkeit bis + 4,0 bar für Druck- oder Saugbetrieb
- Optional in Edelstahl, druckstoßfest bis 10 bar oder in Heißgasausführung bis 160 °C



Lamellenfilter

INFA-LAMELLEN-JET, AJL / AJLS

Das INFA-LAMELLEN-JET Programm kombiniert maximale Filterfläche mit minimalem Platzbedarf und ist als Standfilterbaureihe zur trockenen Abscheidung aller rieselfähigen Stäube und Schüttgüter geeignet. Durch modulare Erweiterungen kann der AJL für Luftmengen von 2.000 bis 40.000 m³/h ausgelegt und individuell angepasst werden.

- Geschlossene Basiseinheit bestehend aus Rohgaskammer mit Staubsammeltrichter und Stützgerüst sowie Reingaskammer mit Filterelementen und pneumatischer Abreinigungseinheit, modular ergänzbar
- Optional in druckstoßfester Bauweise oder in Edelstahl
- Als Sonderausführung AJLS mit Sekundärfilterstufe, Safe-Change-System für Staubsammeltopf- und Filterelementwechsel sowie Befeuchtungssystem „First Rinse“



Kassettenfilter + Patronenfilter

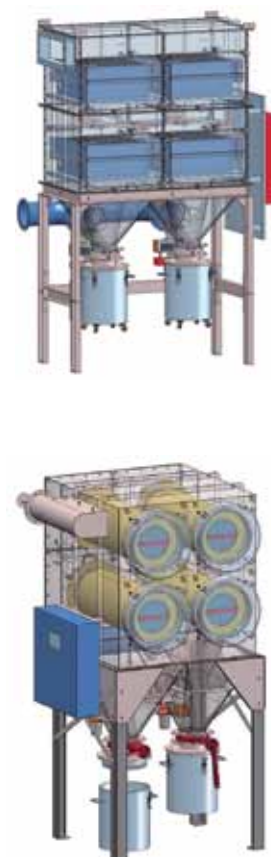
INFA-MICRON Kassettenfilter, MKR

INFA-MICRON Patronenfilter, MPR

Das INFA-MICRON Programm ist eine vollständige Serie zur Filtration von lungengängigen, gesundheitsgefährdenden oder toxischen Stäuben und Schwebstoffen. Dazu zählen sowohl das INFA-MICRON Kassettenfilter, MKR als auch das INFA-MICRON Patronenfilter, MPR bei denen durch die HEPA-Filtermedien Reststaubgehalte unter 0,001 mg/m³ erreicht werden. Diese Charakteristika prädestinieren die Filter der MICRON-Baureihen für Einsätze in der chemischen und pharmazeutischen Industrie. Aufgrund des Baukastensystems sind beide INFA-MICRON Typen als abreinigbare Gehäusefilter mit ein oder zwei Filterstufen sowie als nicht abreinigbare, nachgeschaltete Sicherheitsfilter erhältlich. Ein Modell für den mobilen Einsatz an verschiedenen Staubquellen oder in Laboren ist ebenfalls verfügbar.

Eine Besonderheit ist das optionale „Safe-Change“-System, mit dessen Hilfe das Wartungspersonal die Staubentsorgung sowie den Filtermedienwechsel kontaminationsfrei, d. h. ohne mit dem Staub in Kontakt zu kommen, durchführen kann. Dies ist ein wesentlicher Bestandteil eines effektiven Containment-Konzepts.

- Ein- oder zweistufiges, abreinigbares Kassetten-, bzw. Patronenfilter in Modulbauweise, flexibel ergänzbar, z. B. mit geschlossenen Staubsammelsystemen über Schneckenförderung oder pneumatischen Transport
- Geschlossenes Filtergehäuse mit Trichter und Staubsammeltöpfen, Filterkassetten / -patronen sowie Reingaskammer mit pneumatischer Abreinigungseinheit für die erste Filterstufe
- Elektronische Steuereinheit mit SPS für zeittakt- oder differenzdruckgeregelte Filterabreinigung incl. Klappensteuerung, Überwachung der einzelnen Betriebszustände und Anzeige über Klartextdisplay
- Optional in Edelstahl, in gasdichter Bauweise oder druckstoßfest (keine Druckentlastung erforderlich)



Beladesystem

INFA-POWTRON, BKF

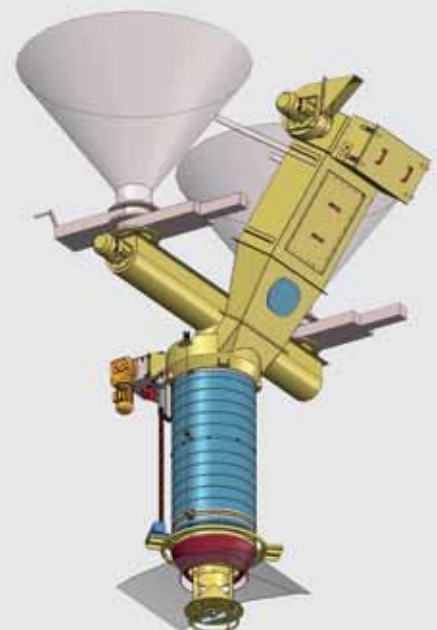
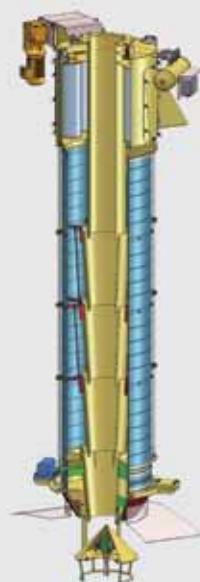
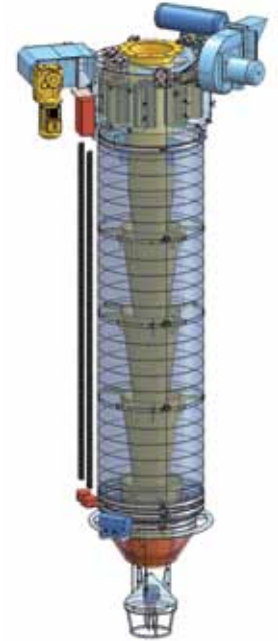
Der INFA-POWTRON ist ein Beladesystem zur staubfreien Verladung von fließfähigen, pulverförmigen oder körnigen Schüttgütern.

Das Produkt wird im Inneren des Verladebalgs durch einen Innenschlauch oder durch ein Tassensystem in das Transportfahrzeug gefüllt. Die von dort verdrängte Luft wird durch einen Ringspalt zwischen Produktzuführung und Aussenbalg von einem Ventilator nach oben abgesaugt und im Beladekopf durch die integrierten Filterpatronen gereinigt.

Die Absenkung des Verladebalgs stoppt bei Kontakt des Aufsetzkonus auf dem Einfülldom des Transportfahrzeugs. Senkt sich das Fahrzeug im Laufe der Befüllung ab, wird der Aufsetzkonus selbsttätig nachgeführt.

Erreicht der Füllstand im Fahrzeug den Vollmelder am unteren Ende des BKF-Aufsetzkonus, signalisiert dieser der Steuerung den Stopp des Beladevorgangs.

- ▣ Verladeleistung bis zu 300 Tonnen / Stunde
- ▣ Erweiterbares Baukastensystem für flexible Anpassung an den Bedarfsfall (z.B. variable Verladehöhen, Zubehör)
- ▣ Beladekopf mit Seilwinde, Absaugventilator und konzentrisch angeordneten Filterpatronen incl. pneumatischer Abreinigungseinheit
- ▣ Elektrische Seilwinde mit Schlawfschaltung in Zweiseilausführung
- ▣ Produktführung durch inneren Beladebalg oder verschleißarme Tassen; Staubluftführung durch äusseren Beladebalg
- ▣ Aufsetzkonus mit äußerer Gummierung, Verschlusskegel und Schwinggabelvollmelder
- ▣ Optional in Edelstahl oder für Heißgasanwendungen bis 120 °C
- ▣ Elektronisches Steuersystem incl. Signalaustausch mit bauseitigen Absperr-/Förderaggregaten



Infastaub ist dort, wo Sie uns brauchen

Wir sind global aufgestellt und mit unseren Gesellschaften in 16 Ländern vor Ort präsent. So können wir unsere Kunden „face to face“ beraten und begleiten - von ersten Planungsgesprächen bis zur Inbetriebnahme unserer Anlagen.



Infastaub bietet **Entstaubungslösungen** für viele Industriebereiche und unterschiedlichste Anwendungen:

- ❶ Volumenströme von 20 m³/h bis ca. 20.000 m³/h bei Serienfertigung
- ❷ Volumenströme > 20.000 m³/h auf Anfrage
- ❸ In allen Produktionsschritten von der Maschinen- und Arbeitsplatz- bis zur Zentralentstaubung
- ❹ Von Filteranlagen in Serienfertigung bis zu maßgeschneiderten Individuallösungen (z. B. Filter nach GMP, optionales Precoating, bzw. Additivzugabe)

Das **Produkt-Portfolio** umfasst:

- ❶ Mechanisch abgereinigte Filter
- ❷ Pneumatisch abgereinigte Filter
- ❸ Spezialfilter
- ❹ Beladesysteme
- ❺ Technische Assistenz, Kundendienst, Ersatzteile, Service- und Wartungseinsätze

Service und Wartung

Infastaub bietet einen professionellen Rund-Um-Service - von der Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen über die Inbetriebnahme und Wartung bis zur Modernisierung Ihrer Filteranlage.

Um einen sicheren Betrieb Ihrer Prozesse und die Qualität der von Ihnen benötigten Entstaubung zu gewährleisten, ist die korrekte Inbetriebnahme des Filtergerätes von großer Bedeutung, insbesondere wenn es sich um sicherheitsrelevante oder explosionsgefährdete Entstaubung handelt.

Die Inbetriebnahme umfasst eine detaillierte Funktionsprüfung sowie eine ausführliche Einweisung und Schulung Ihres Bedienpersonals.

Damit Ihr Filtergerät auch langfristig in Betrieb bleibt, bieten wir Ihnen den Infastaub-Wartungsservice mit regelmäßigen Inspektionen und Wartungen Ihrer Filteranlage an.



Inbetriebnahme



Wartung, Reparatur, Instandhaltung



Ersatzteile



Filtermedien



INFASTAUB

Breathe The Difference: Pure Air

Infastaub GmbH
Niederstedter Weg 19
61348 Bad Homburg v.d.H.
Deutschland

☎ +49 6172 3098-0 • 📠 +49 6172 3098-90
infa@infastaub.de • www.infastaub.de



Technische Änderungen vorbehalten
IM.01.DE.04.14.1500.HD