

Entstaubungsprojekt

INFA-MICRON MKR in Sonderausführung

Für die Entstaubung eines pharmazeutischen Betriebes in den USA wurden zwei Schwebstofffilter, Typ INFA-MICRON MKR 4/20-4/20 und MKR 2/20-2/20, gebaut. Aus Sicherheitsgründen wünschte der Betreiber die Ausrüstung mit einer bauseitigen Explosionsunterdrückungsanlage. Die Filter verfügen deshalb über folgende Sonderausrüstung:

- Geschweißtes Gehäuse mit Einzelkammerabreinigung und Roh- / Reingassammelkanal
- Zusätzliche Stützen für Ex-Detektoren und Löschflaschen
- Überwachung der Filterkammertüren und Staubtopfanschlüsse durch Näherungsschalter

Weitere Sonderausstattungen sind:

- Safe-Change System für Filterkassetten und Staubtöpfe
- Filterkassetten mit Rahmen in Edelstahl der Klassen EU 13 (1.Stufe) und EU 15 (2.Stufe)
- Muffen für DOP-Test und Dichtsitzprüfung der Filterkassetten
- Stellungsanzeiger an Rohgaseintritts- und Staubtopfabsperrklappen
- 2 kapazitive Vollmelder je Staubtopf (Meldung „Voll“ / „Alarm“)
- Filtersteuerung über ESP-Bus-System incl. Ventilatorsteuerung und Verknüpfung zur Explosionsunterdrückungsanlage
- Differenzdruckmessung jeder Filterkassette über einzelne Dp-Transmitter

Alle elektrischen Komponenten besitzen die amerikanische UL-Zulassung und sind für den Einsatz nach NEMA-4 geeignet.

- **Staubtopf mit 2 Vollmeldern (gelb / rot)**
- **Näherungsschalter für Anschluss am Trichter**
- **Druckstoßfeste Absperrklappe mit Stellungsanzeige**
- **Safe-Change System**

Abnahme der MKR-Kassettenfilter in der Werkstatt (FAT)

