

Entstaubungsprojekt

Einsatz eines BKF-Beladesystems in einer Gießerei

Der Altsand aus einem Silo wird über eine Schrägrohrschnecke zum INFA-POWTRON Beladesystem gefördert und von dort in Silofahrzeuge gefüllt. Das INFA-POWTRON Beladesystem macht diesen Vorgang staubfrei, indem über den doppelwandigen Beladebalg die staubhaltige Verdrängungsluft aus dem Fahrzeug abgesaugt und der Staub an den Filterelementen des BKF abgeschieden wird. Die Filterelemente werden mit kurzen Druckluftstößen regelmäßig vom angelagerten Staub befreit, um eine optimale Saugleistung des Ventilators aufrecht zu erhalten.

Technische Daten

Filtertyp		BKF 10 P-S
Ventilatorleistung	[m³/h]	825
Filterfläche	[m²]	10
Filtermaterial		Polyester-Vlies
Füllstandsmelder		Drehflügel
Schlaffseilschalter		2 Stück, automatische Konusnachführung während der Beladung
Verladeleistung	[Tonnen/h]	max. 400

