

Entstaubungsprojekt

Taschenfilter für die Entstaubung einer neuen Glasfabrik

In einer Gemengeanlage werden die zur Glasherstellung benötigten Rohstoffe in Silos gelagert, von dort in Behälterwaagen dosiert und entsprechend der späteren Glaszusammensetzung verwogen. Anschließend wird das Rohstoffgemenge gemischt und über Förderbänder oder in Kübeln zur Glasschmelzwanne transportiert.

Eine neue Glasfabrik für Flaschenglas in Mexiko werden Produktions- und Transportprozesse mit 24 Taschenfilter der Baureihe INFA-JET AJN entstaubt. Die Volumenströme belaufen sich auf 60 - 1.500 m³/h bei einer Filterfläche von 1 - 45 m². Die geforderten Reingasstaubgehalte liegen bei < 10 mg/m³.

Technische Daten

Filtertyp		Taschenfilter Infa-Jet AJN
Volumenstrom	[m ³ /h]	60 - 1.500
Rohgasstaubgehalt	[g/m ³]	1 - 10
Reststaubgehalt	[mg/m ³]	< 10
Filterfläche je Filter	[m ²]	1 - 45

